



FULL AUTO

AZwatt
L'énergie au bout du réseau

170322-01SB

STATIONS ANTI-BOUES MAGNETIQUES

Notice technique

Version tout automatique avec écran tactile – Communication Modbus GTC - GTB



FABRICATION

100% France

EXPERIENCE

DEPUIS 1998

- Economies d'énergie
- Pas de perte de charge 1 à 3 Kpa
- Nettoyage en 5 minutes SANS ouverture de cuve
- 100% INOX amagnétique
- Barreau magnétique surdimensionné
- Garantie 10 ans*
- Débit dérivé permanent

FULL AUTO : Gamme Eau de CHAUFFAGE ou « FROZ* » (= Eau glacée - Condensats)

T° max. : 100 °C - P° max. : 10 bar.

Descriptif : Filtre tout Inox amagnétique avec barreau magnétique haute puissance monté sur socle Inox comprenant :

+ 1 pompe de charge Wilo montée + 1 ensemble d'automatisation incluant 1 dispositif de relevage du barreau magnétique, 2 vannes d'isolements servomotorisées, 1 électrovanne de remplissage, 1 gicleur de lavage, 1 purgeur d'air automatique + 1 coffret électrique IP55 avec sectionneur incluant 1 détection électronique d'encrassement, 1 écran de contrôle LCD rétroéclairé, 1 clavier de commandes, 1 automate de pilotage, 1 programmation AZWATT, 1 protection magnétothermique indépendante des équipements. Communication Modbus GTC/GTC incluse - Garantie : Filtre 10 ans – Electricité/Electronique 2 ans.

*1 bac de récupération condensats avec trop plein pour déverse

**Garantie 10 ans sur Filtre Inox*

2 ans pompe et composants

électriques/électroniques.

www.azwatt.com

Tél. : +33 (0) 535 54 23 73 - contact@azwatt.com - Fax : +33 (0) 555 762 496



FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

SOMMAIRE

1. Description des gammes filtres

1.1 FULL AUTO – Automatique

1.2 FROZ – Spécificité application Eau glacée – Condensats

2. Informations produit

2.1 Références Filtres / Pompes de charge

2.2 Caractéristiques techniques coffret électrique

3. Fonctionnement filtre automatique – FULL AUTO

4. Raccordement en chantier & installation

4.1 Déballage

4.2 Installation hydraulique

4.3 Raccordement électrique

5. Mise en service

6. Entretien maintenance

7. Garanties

8. Pièces de rechange

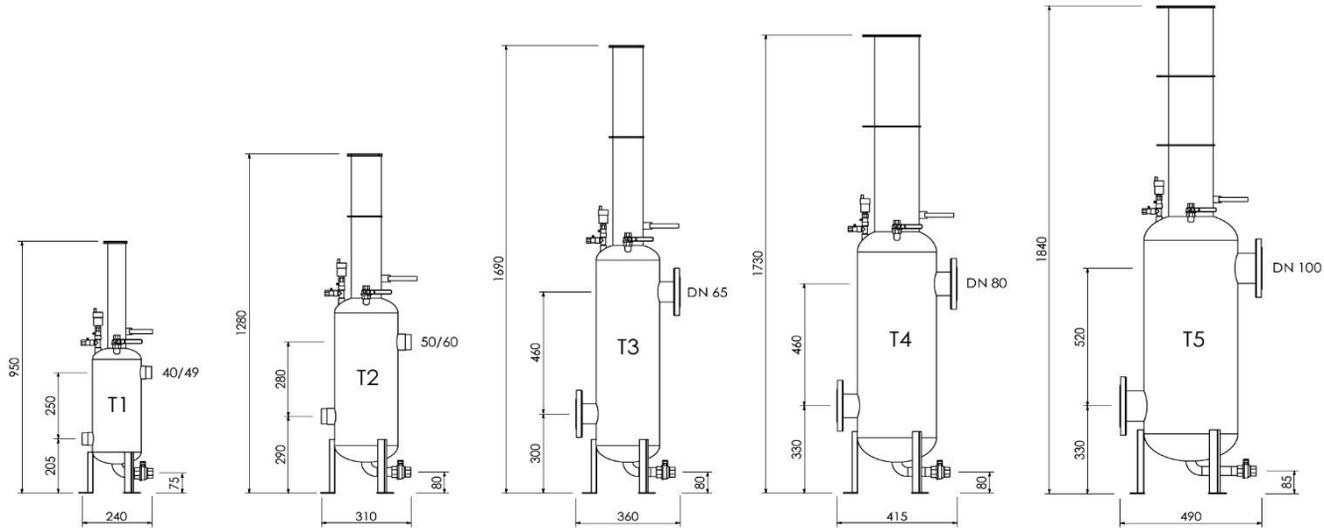
9. Résolution de problèmes



FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

1. Description des gammes filtres



Hauteur totale : Ajouter 50 mm pour le socle Inox – Voir descriptif photo page suivante

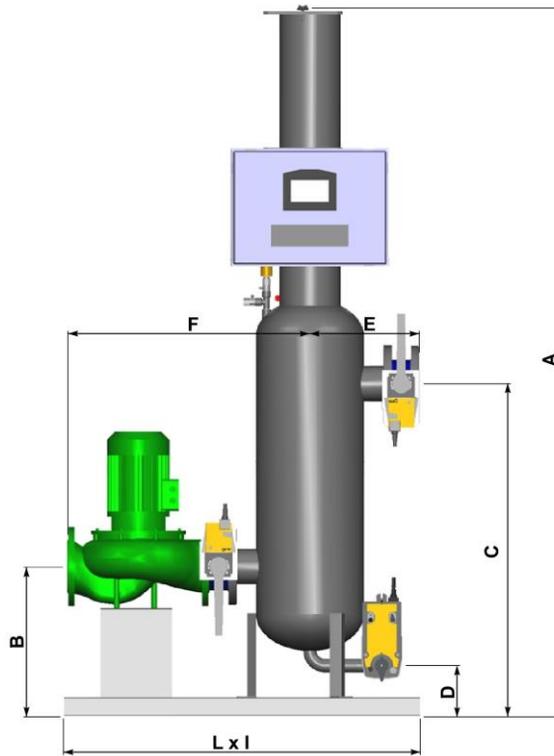
AZWATT - Modèles	Puissance kW	Débit en m ³ /h		Dimensions hors tout en mm		Raccordements	Poids en Kg
		A traiter	Dans le Filtre	Hauteur	Largeur		
Chauffage ΔT 20°C	Filtration des particules magnétisables Fe ₃ O ₄ - jusqu'à 20 microns						
T1C	23 à 690	1 à 30	7	840	240	DN 40	fileté mâle 10
T2C	690 à 1300	30 à 60	15	1200	300	DN 50	fileté mâle 22
T3C	1100 à 2200	50 à 100	25	1600	360	DN 65	bride 28
T4C	1600 à 3200	70 à 140	35	1600	360	DN 80	bride 32
T5C	2325 à 4600	100 à 200	50	1800	440	DN 100	bride 42
Eau glacée ΔT 7°C	Idem Chauffage + Captation et collecte des eaux de condensats - obligation réglementaire. Puits de bougie traversant + Bac de récupération Inox + Trop plein déverseur						
T1F	8 à 244	1 à 30	7	840	240	DN 40	fileté mâle 10
T2F	245 à 487	30 à 60	15	1200	300	DN 50	fileté mâle 22
T3F	406 à 812	50 à 100	25	1600	360	DN 65	bride 28
T4F	568 à 1137	70 à 140	35	1600	360	DN 80	bride 32
T5F	814 à 1624	100 à 200	50	1800	440	DN 100	bride 42
OPTIONS							
*Ensemble intégré	Prêt au fonctionnement - Livré sur pied Inox avec circulateur WILO monté raccordé sur coffret électrique IP 55 avec fusibles + Interrupteur + Détection automatique du besoin de maintenance + Voyant d'alerte lumineux + Report d'information possible par contact sec						
FULL AUTO	Version totalement automatisée – Programmation sur-mesure pilotant l'enclenchement du cycle de maintenance par le biais d'électrovannes, servomoteurs et vérin hydraulique : pilotage pompe, isolement, démagnétisation de cuve, vidange, nettoyage, rinçage, remplissage et purge. Contact sec GTC prévu.						



FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

1. Description des gammes filtres



Références	Puissance (kW)	Débit (m ³ /h)		Encombrement (mm)								Raccordement filtre		Poids (kg)
		A traiter	Dans le filtre	A	B	C	D	E	F	L	I	ent. Ppe	sortie filtre	
TA1CW	23 à 690	1 à 30	7	1000	255	505	125	195	375	500	425	F26/34	M40/49	39
TA2CW	690 à 1300	30 à 60	15	1330	340	620	130	230	355	600	425	B DN50	M50/60	54
TA3CW	1100 à 2200	50 à 100	25	1740	350	810	130	255	405	725	525	B DN65	BT DN65	70
TA4CW	1600 à 3200	70 à 140	35	1780	380	840	130	265	482	800	575	B DN80	BT DN80	80
TA5CW	2325 à 4600	100 à 200	50	1890	350	900	135	320	522	900	625	B DN80	BT DN100	100

Version FROZ

Références	Puissance (kW)	Débit (m ³ /h)		Encombrement (mm)								Raccordement filtre		Poids (kg)
		A traiter	Dans le filtre	A	B	C	D	E	F	L	I	ent. Ppe	sortie filtre	
TA1FW	8 à 244	1 à 30	7	1000	255	505	125	195	375	500	425	F26/34	M40/49	39
TA2FW	245 à 487	30 à 60	15	1330	340	620	130	230	355	600	425	B DN50	M50/60	54
TA3FW	406 à 812	50 à 100	25	1740	350	810	130	255	405	725	525	B DN65	BT DN65	70
TA4FW	568 à 1137	70 à 140	35	1780	380	840	130	265	482	800	575	B DN80	BT DN80	80
TA5FW	814 à 1624	100 à 200	50	1890	350	900	135	320	522	900	625	B DN80	BT DN100	100



FILTRE ANTI - BOUES MAGNETIQUE

Notice technique

1.1 FULL AUTO – Automatique

Le filtre anti-boues magnétique est constitué de :

- 1 – Cuve hydraulique tout INOX AMAGNETIQUE équipée des piquages entrée et sortie du liquide à traiter
- 2 – Pied support
- 3 – Chemise permettant la translation des ferrites à l'intérieur de la zone sous pression
- 4 – Système de levage automatique par vérin électrique
- 5 – Vanne de remplissage avec électrovanne (à raccorder de préférence sur le réseau eau froide sanitaire)
- 6 – Support
- 7 – Purgeur automatique
- 8 – Circulateur (entrée du fluide en D1)
- 9 – Coffret électrique
- 10 – Vanne motorisée entrée fluide
- 11 – Vanne motorisée sortie fluide en D2
- 12 – Vanne motorisée de vidange

